

## INFORMATION GÉNÉRALE

Ultra 9K est un système à base aqueuse facile à appliquer, « clear over base », avec une large gamme de colorants qui peuvent s'accorder à toutes les couleurs OEM actuellement disponibles sur le marché.

## RAPPORT DE MÉLANGE



Le réducteur est employé dans la formulation de la couleur.

Pour les formules personnalisées, ajouter 10-20% U9R1 Ultra System Standard Reducer.



Agiter légèrement.

## REGLAGE DU PISTOLET



|                  | Buse (MM) | Pression D'air (BAR/PSI) |
|------------------|-----------|--------------------------|
| HVLP             | 1,3       | Voir l'annexe ci-jointe  |
| Haute efficacité | 1,3       | Voir l'annexe ci-jointe  |

## APPLICATION



Recouvrir d'un vernis incolore adapté dans les 8 heures. Après 8 heures, poncez et réappliquez la couche de base. Veuillez consulter l'annexe jointe.

## TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



|                     | Séchage Air 20°C / 68°F | Séchage Forcé 60°C / 140°F |
|---------------------|-------------------------|----------------------------|
| Temps d'évaporation | Jusqu'au séchage        | Temps d'évaporation -      |
| Hors poussière      | -                       | Hors poussière -           |
| Manipulable         | -                       | Manipulable -              |
| Prêt à cacher       | -                       | Prêt à cacher -            |
| Prêt à poncer       | -                       | Prêt à poncer -            |
| Prêt à polir        | -                       | Prêt à polir -             |



## SUPPORT



La U9001 - U9999 Ultra 9K ne doit être appliqué que sur de l'acier nu, de l'aluminium ou du plastique apprêté, bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état.

Assurez-vous d'avoir choisi le primaire/surfaceur adapté en consultant la fiche technique du primaire/surfaceur.

## VIE EN POT À 20°C (68°F)



6 mois

Le potlife mentionné concerne uniquement les couleurs prêtes à l'emploi qui ne sont pas activées avec U9A44 Ultra System Activator WB Speed Elite.

Le potlife des couleurs activées est de 30 à 60 minutes.

## COMPOSANTS



U9R1 Ultra System Standard Reducer  
U9A44 Ultra System Activator WB Speed Elite

Veuillez consulter les meilleures pratiques aux pages suivantes ; ce durcisseur est uniquement adapté en combinaison avec des vernis HS420.

## ADDITIFS



U9A1 Ultra System Underhood Additive  
UFX1 /.../ UFX7 FX Series

Lors de l'ajout de UFX1 /.../ UFX7 FX Series, secouer fortement le petit flacon pendant 2 minutes avant toute utilisation.

## PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le CL710 Ultra System Clean Surface Water par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P400 ou plus fin. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de le CL710 Ultra System Clean Surface Water par dégraissage et essuyage.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

## COUCHE SUIVANTE



CC120 Ultra System Clear Speed SR  
CC130 Ultra System Clear Multi Dry  
CC140 Ultra System Clear Elite Gloss  
CC154 Ultra System Clear Matte Repair LG  
CC156 Ultra System Clear Matte Repair SG  
CC166 Ultra System Clear Speed

## SÉCHAGE INFRAROUGE



| Après évaporation complète et à une distance appropriée |             |
|---|-------------|
| Demi-cuisson  | 5 min. 60°C |
| Cuisson complète  | -           |
| Voir les informations du fabricant IR                   |             |

## DONNÉES PHYSIQUES

| RÉGLEMENTATION UE ULTRA 9K U9001-U9999  |  |   |
|---|--|---|
| Code COV  | 2004/42/II B(d)420)418   |   |
| Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi. | II B/d. Couche de finition - Tous types. Valeurs limites UE : 420g/l (2007). Ce produit contient au maximum 418 g/l COV. |   |
| Base Chimique   | Dispersion acrylique   |   |
| Propriétés Physiques  | Viscosité (RTS)  | -   |
|   | Densité (kg/l)   | 1.008   |
|   | Point Éclair en Vase Clos  | 61°C / 141,8°F  |
|   | Pourcentage de matières solides  | 14  |
|   | Rendement  | 7 m <sup>2</sup> /L/20 µm<br>280 ft <sup>2</sup> /Gal/0,8 mil |
|   | Brillance  | -   |
|   | Couleur  | -   |

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.sherwin-automotive.com/en>

## NETTOYER



CL720 Ultra System Clean Gun Water

Après avoir nettoyé minutieusement le pistolet d'application, le sécher à l'air comprimé.

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

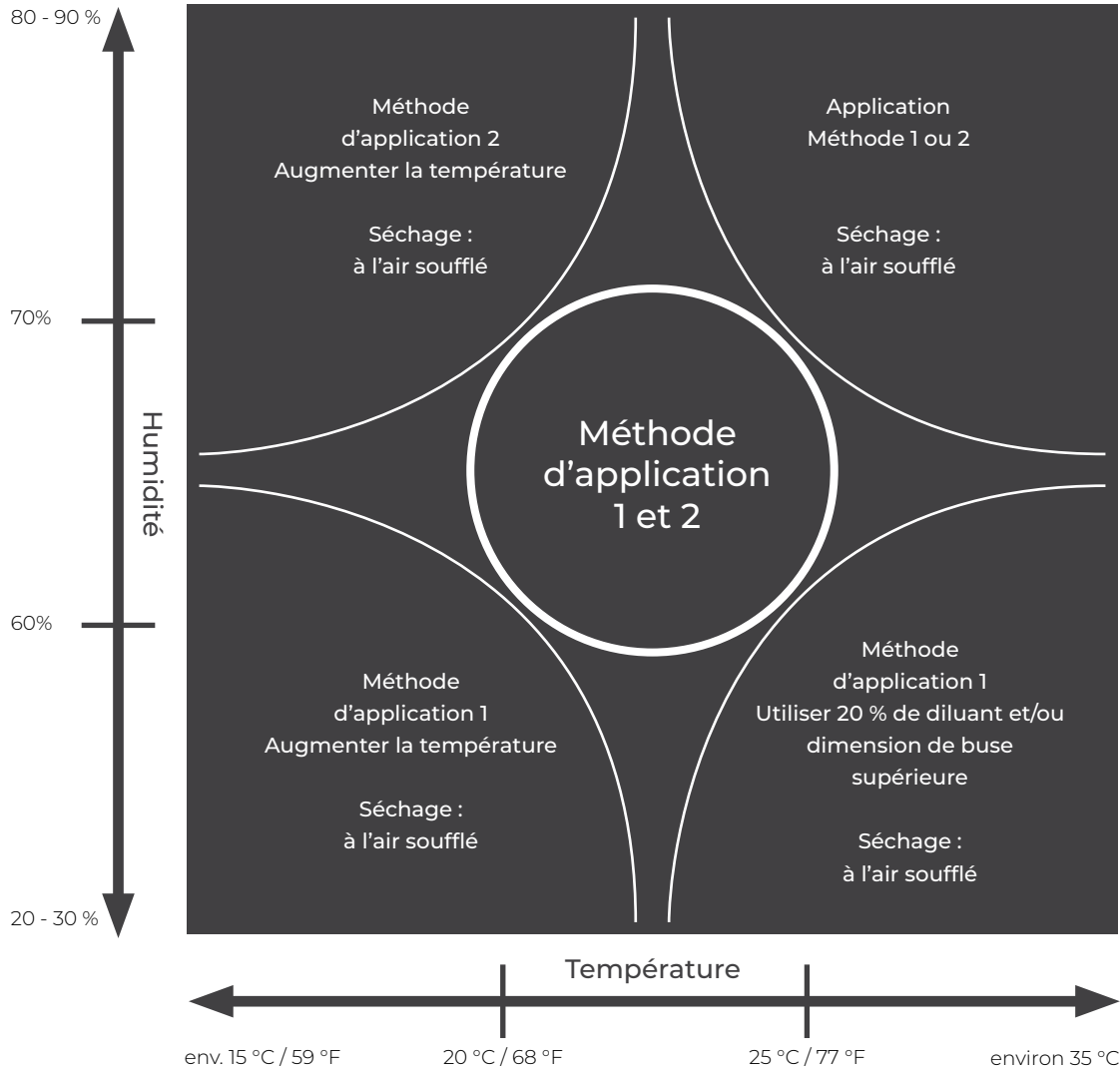


Minimum 2 ans; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES



Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20°C/68°F, sauf indication contraire.



### MÉTHODE D'APPLICATION 1 :

|         | DESCRIPTION  | PRESSION D'AIR (BAR / PSI) |
|---------|--|----------------------------|
| ÉTAPE 1 | Deux couches uniques humides, humide sur humide pour couvrir | 2 bar / 29 psi             |
| ÉTAPE 2 | Sécher à l'air soufflé jusqu'à 30 - 35 °C / 85 - 95 °F       |                            |
| ÉTAPE 3 | Voile de placement (teintes à effet seulement)               | 1 bar / 14,5 psi           |
| ÉTAPE 4 | Sécher à l'air soufflé jusqu'à 30 - 35 °C / 85 - 95 °F       |                            |



#### REMARQUE :

La surface doit être nettoyée soigneusement. Le cas échéant, appliquer d'abord une couche brumisée et sécher à l'air soufflé.

### MÉTHODE D'APPLICATION 2 : \*

|         | DESCRIPTION  | PRESSION D'AIR (BAR / PSI) |
|---------|--|----------------------------|
| ÉTAPE 1 | Première couche humide unique                          | 2 bar / 29 psi             |
| ÉTAPE 2 | Sécher à l'air soufflé jusqu'à 30 - 35 °C / 85 - 95 °F |                            |
| ÉTAPE 3 | Seconde couche humide unique                           | 2 bar / 29 psi             |
| ÉTAPE 4 | Sécher à l'air soufflé jusqu'à 30 - 35 °C / 85 - 95 °F |                            |
| ÉTAPE 5 | Voile de placement (teintes à effet seulement)         | 1 bar / 14,5 psi           |
| ÉTAPE 6 | Sécher à l'air soufflé jusqu'à 30 - 35 °C / 85 - 95 °F |                            |

À des températures de 20 à 25 °C et une humidité relative de 60 à 70 %, les deux méthodes d'application 1 et 2 sont recommandées.  
\* L'application 2 est préférée pour de profondes teintes solides noires afin d'obtenir la teinte la plus foncée.

### PRÉPARATION



#### Contrôle des teintes

Toujours déterminer la bonne teinte et/ou variante de teinte. Ceci doit être fait le plus tôt possible, de préférence lors de l'estimation des réparations. À ce stade, le mieux est de réaliser des essais sur des plaquettes de test.



#### Nettoyage

Nettoyer avec CL790 Ultra System Clean Solvent et/ou CL710 Ultra System Clean Water



#### Protection

Utiliser les protections respiratoires adaptées (un masque de protection respiratoire à ventilation assistée est fortement recommandé).

## ÉTAPE 1 Préparation de la zone de mélange



#### Ponçage à sec

Préparer la zone de raccord en ponçant à sec avec une ponceuse orbitale à double action et un disque 3-5 à grain P1500. Éviter de poncer les bords.



#### Ponçage humide

Préparer la zone de raccord au moyen d'un ponçage humide au grain P2000/P3000.



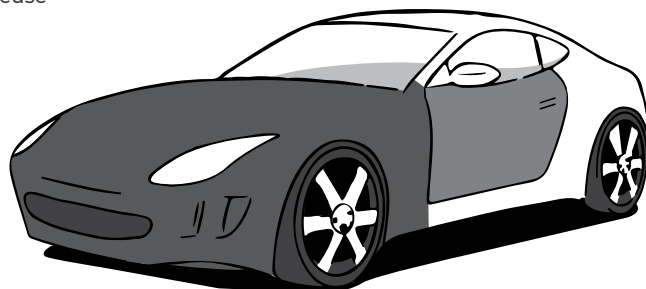
#### Effleurage

Préparer la zone de raccord à l'aide d'un tampon d'effleurage fin et ultra fin.



#### Nettoyage

Nettoyer avec CL790 Ultra System Clean Solvent et/ou CL710 Ultra System Clean Water



## ÉTAPE 2 Mélange et application U9020



#### Mélanger l'additif

Mélanger l'additif de mélange U9020 Ultra 9K Base Additive avec U9R1 Ultra System Reduce Standard

#### Rapport de mélange:

U9020 Ultra 9K Base Additive + 10-20 % U9R1 Ultra System Reduce Standard



#### Application

Appliquer une couche fluide de U9020 Ultra 9K Base Additive sur les 2/3 de la zone de raccord.



#### Réglage du pistolet

|      | BUSE (MM) | PRESSION D'AIR (BAR / PSI) |
|------|-----------|----------------------------|
| HVBP | 1,1 - 1,3 | 2,0 bar / 29 psi           |
| HE   | 1,1 - 1,3 | 2,0 bar / 29 psi           |



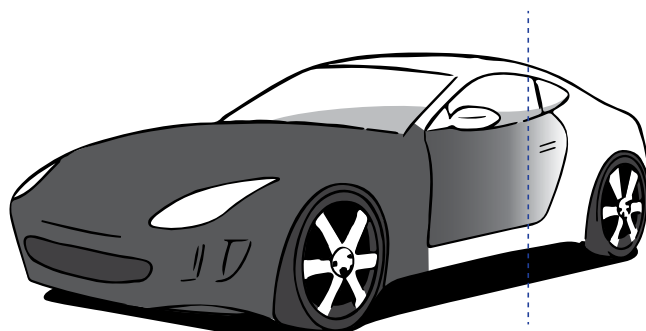
#### Évaporation

Jusqu'à obtenir une surface mate uniforme.



#### Remarque

Ce procédé peut également être effectué en sens inverse. Appliquer Ultra9K pour recouvrir entièrement la zone de réparation, procéder au séchage de l'Ultra9K, puis appliquer le mélange U9020 Ultra 9K Base Additive sur la zone de mélange sèche et terminer par le procédé de mélange décrite.



### ÉTAPE 3 Application de l'Ultra9K



**Application de la teinte**  
Formule teinte Ultra9K + 10 % U9R1 Ultra System  
Reduce Standard  
Voir l'option dans le système CRS.



**Application**  
Appliquer 2 à 3 couches ou jusqu'à ce qu'il y ait un arc couvert dans la zone de raccord. Ne pas appliquer de teinte au-delà de la zone 3 (voir image).

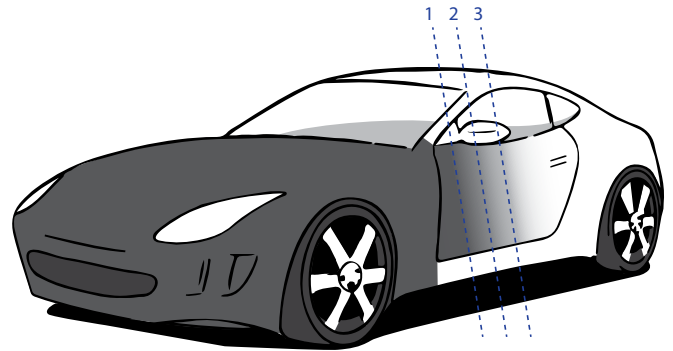


#### Réglage du pistolet

|      | BUSE (MM) | PRESSION D'AIR (BAR / PSI) |
|------|-----------|----------------------------|
| HVBP | 1,1 - 1,3 | 2,0 bar / 29 psi           |
| HE   | 1,1 - 1,3 | 2,0 bar / 29 psi           |



**Évaporation**  
Jusqu'à obtenir une surface mate uniforme.



### ÉTAPE 4 Application de la couche finale d'Ultra9K en voile



**Application de la couche finale en voile**  
Appliquer la couche finale en voile à double distance, à 1 bar.  
Rester dans la zone de raccord.  
Ne pas appliquer de teinte au-delà de la zone 3 (voir image).



#### Réglage du pistolet

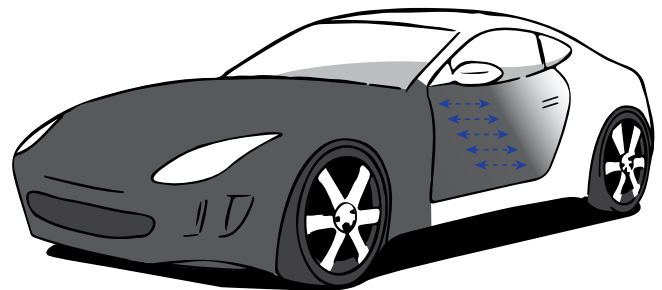
|      | BUSE (MM) | PRESSION D'AIR (BAR / PSI) |
|------|-----------|----------------------------|
| HVBP | 1,1 - 1,3 | 1,0 bar / 14,5 psi         |
| HE   | 1,1 - 1,3 | 1,0 bar / 14,5 psi         |



**Évaporation**  
Jusqu'à obtenir une surface mate uniforme.



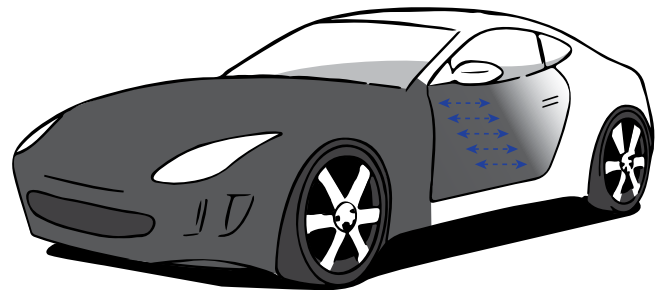
Le voile de placement doit être appliqué pour obtenir la teinte et l'effet. Il favorisera également l'homogénéisation des couleurs.



### ÉTAPE 5 Application du vernis



Choisir un vernis Ultra System approprié et suivre les informations techniques sur la fiche technique.



### PRÉPARATION



#### Contrôle des teintes

Toujours déterminer la bonne teinte et/ou variante de teinte. Ceci doit être effectué le plus tôt possible, de préférence lors de l'estimation des réparations. À ce stade, le mieux est de réaliser des essais sur des plaquettes de test.



#### Protection

Utiliser les protections respiratoires adaptées (un masque de protection respiratoire à ventilation assistée est fortement recommandé).



#### Nettoyage

Nettoyer avec CL790 Ultra System Clean Surface Solvent et/ou CL710 Ultra System Clean Surface Water.



#### Préparation de la surface

Utiliser du papier abrasif grain P500 ou plus fin sur la zone de réparation, et P1500 sur la zone de raccord.

### ÉTAPE 1



#### Mélange Ultra 9K (étape 1)

Ajouter 2% de U9A44 Ultra System Activator WB en poids au mélange de couleur.



#### Mélange Ultra 9K (étape 2)

Ajouter 15 à 20% de U9R1 Ultra System Standard Reducer et bien mélanger.



#### Remarque

Après ajout du durcisseur, la base activée doit être appliquée dans les délais suivants:  
30 minutes pour les couleurs à effets  
60 minutes pour les couleurs uniess  
Nettoyer immédiatement le pistolet d'application après utilisation.

### ÉTAPE 2



#### Application

Appliquer la couleur à 2,0 bar, voile d'effet à 1 bar. Pour le réglage du pistolet, se reporter au tableau cidessous. Estomper sur le panneau adjacent si nécessaire.

|      | BUSE (MM) | PRESSION D'AIR (PSI) |
|------|-----------|----------------------|
| HVLP | 1.2 -1.3  | 2 / 29               |
| HE   | 1.2 -1.3  | 2 / 29               |



#### Évaporation

Jusqu'à obtenir une surface mate uniforme.

### PRODUITS RECOMMANDÉS



CL790 Ultra System Clean Surface Solvent  
CC130 Ultra System Clear Multi Dry  
CC140 Ultra System Clear Elite Gloss  
CC110 Ultra System Clear Universal  
CC133 Ultra System Clear Production  
CC144 Ultra System Clear Speed Elite  
U9R1 Ultra System Standard Reducer  
CL710 Ultra System Clean Surface Water  
U9A44 Ultra System Activator WB