

INFORMATION GÉNÉRALE

Le P599W Ultra System Prime Epoxy - White a été spécialement développé pour les systèmes durables. Il offre une excellente adhérence sur la plupart des types d'aluminium, d'acier inoxydable et de fonte. Il peut être utilisé avec ou sans ponçage et avec les mastics de carrosserie Ultra System de Sherwin-Williams par-dessus.

RAPPORT DE MÉLANGE



**Ponçage : 2 : 1 Primaire : Durcisseur
+ 15% Diluant Uni Thinner**

**Non ponçable : 2 : 1 Primaire : Durcisseur
+ 20% Diluant Uni Thinner**

COMPOSANTS



**AC99 Ultra System Activator Epoxy
R24 Ultra System Reduce Short
R25 Ultra System Reduce Medium
R26 Ultra System Reduce Long**

REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
HVLP	1,3 - 1,5	2 / 29
Haute efficacité	1,3 - 1,8	1,8 - 2,0 / 26 - 29
Airless/Airmix	0,009" - 0,011" / 40°	160 - 200 / 2100 - 2900

ADDITIFS



APPLICATION



**Ponçage : 1 - 2 couches 50 - 80 µm (2,0 - 3,15 mil)
Non ponçable : 1 couche 50 µm (2,0 mil)**

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyage : Nettoyer à l'aide de CL790 Ultra System Clean Surface Solvent avec la méthode de dégraissage et d'essuyage. Ponçage : Poncer minutieusement la surface au disque abrasif P180 à sec. Pour préparer les revêtements électrodéposés et les finitions OEM, poncer au disque abrasif P240 à sec ou au scotch brite. Nettoyage : Une fois le support préparé, répéter la procédure de nettoyage.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	Séchage Air 20°C / 68°F		Séchage Forcé 60°C / 140°F	
Temps d'évaporation	45 minutes	Temps d'évaporation	10 - 20 minutes	
Hors poussière	45 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	16 heures	Manipulable	60 minutes	
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher	60 minutes	
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer	60 minutes	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	

COUCHE SUIVANTE



**U9001 - U9999 Ultra 9K
Ultra TC1**

Temps d'évaporation des applications mouillé sur mouillé : 45 minutes.

SUPPORT



**Anciens systèmes de peinture durcis et poncés sur :
Métaux (acier, zinc, aluminium) ou polyester poncé.**

VIE EN POT À 20°C (68°F)



24 heures

DONNÉES PHYSIQUES

RÈGLEMENTATION UE P599A Ultra System Prime Epoxy - Gray		
Code COV	2004/42/IIB(c)(540)536	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/c. Primaire - Surfaeur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l (2007). Ce produit contient au maximum 536 g/l COV.	
Base Chimique	2K Primaire époxy	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l) ponçage	1,269
	Densité (kg/l) mouillé sur mouillé	1,253
	Point Éclair en Vase Clos	18,5°C / 65,3°F
	Pourcentage de matières solides ponçage	40
	Pourcentage de matières solides mouillé sur mouillé	38,3
	Rendement ponçage	7 m ² /L/60 µm
		285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Rendement mouillé sur mouillé	13 m ² /L/30 µm
		525 ft ² /Gal/1,2 mil
Brillance	Mat	
Couleur	Gris	

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.sherwin-automotive.com/en>

NETTOYER



CL780 Ultra System Clean Gun Solvent

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES



Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20°C/68°F, sauf indication contraire. Possibilité de poncer à sec et à l'eau. En raison de la diversité de pièces en aluminium, contacter d'abord le fournisseur.