

INFORMACIÓN GENERAL

Ultra 9K es una capa de color en base de agua en un sistema de acabado con barniz transparente, de fácil aplicación, con una amplia gama de básicos que pueden combinarse con el fin de conseguir todos los colores de OEM disponibles actualmente en el mercado.

RELACIÓN DE MEZCLA



El diluyente se aplica en la formulación del color.
Las fórmulas hechas a medida añaden un 10-20% U9R1 Ultra Standard Reducer.



Agitar ligeramente.

AJUSTE DE PISTOLA



	Boquilla (MM)	Presión de aire (BAR/PSI)
HVLP	1,3	Véase el anexo adjunto
HE	1,3	Véase el anexo adjunto

APLICACIÓN



Se puede barnizar hasta un plazo de 8 horas.
Después de 8 horas, una vez transcurridas las 8 horas lije y vuelva a aplicar la capa de base.

TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



	Secado al aire 20°C / 68°F	Secado Forzado 60°C / 140°F
Tiempo de evaporación	Hasta secado	Tiempo de evaporación -
Libre de polvo	-	Libre de polvo -
Seco para manejar	-	Seco para manejar -
Seco para enmascarar	-	Seco para enmascarar -
Seco para lijar	-	Seco para lijar -
Seco para pulir	-	Seco para pulir -



SUBSTRATO



U9001 - U9999 Ultra 9K únicamente debería aplicarse sobre acero desnudo o aluminio con imprimación bien lijado y desengrasado y plástico con imprimación. GRP bien lijado, imprimación OEM y sistemas de pintura antigua en buenas condiciones.

Por favor, asegúrese de elegir una imprimación/superficie adecuada comprobando la TDS de la imprimación/superficie.

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



6 meses
La vida de la mezcla mencionada solo es para colores listos para rociar.

COMPONENTES



U9R1 Ultra System Reduce Standard

ADITIVOS



U9A1 Ultra System Underhood Additive
UFX1 /.../ UFX7 FX Series

Cuando añada UFX1 /.../ UFX7 FX Series, agite la botella pequeña intensamente durante 2 minutos antes de usarla.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar previamente la superficie con CL710 Ultra System Clean Surface Water con un paño y secar con otro. Lijar la superficie con grano abrasivo P400 o más fino. Eliminar todos los residuos de lijado con aire comprimido, aspirar el lijado y limpiar con un trapo CL710 Ultra System Clean Surface Water y secar con otro.



Enmascarar todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.

SIGUIENTE CAPA



CC120 Ultra System Clear Speed SR
CC130 Ultra System Clear Multi Dry
CC140 Ultra System Clear Elite Gloss
CC154 Ultra System Clear Matte Repair LG
CC156 Ultra System Clear Matte Repair SG
CC166 Ultra System Clear Speed

SECADO POR INFRARROJOS



Después de una completa evaporación y a una distancia adecuada	
Medio horneado	5 min. 60°C
Horneado completo	
Consultar información del fabricante de IR	

DATOS FÍSICOS

NORMATIVA DE LA UE		
Código COV	2004/42/IIB(d)420)418	
Subcategoría de producto (conforme a la directiva 2004/42/CE) y contenido máximo de COV (ISO 11890-1/2) del producto listo al uso.	IIB/d. Capa superior - todos los tipos. Valores límites UE: 420 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 418 g/l COV.	
Base Química	Dispersión acrílica	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	-
	Densidad (kg/l)	1.008
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	61°C / 141,8°F
	% Vol. Sólidos	14
	Rendimiento	7 m ² /L/20 µm
		280 ft ² /Gal/0,8 mil
	Brillo	-
Color	-	

PROTECCION



Usar protección de respiración adecuada (recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad:

<https://sds.sherwin-automotive.com/en>

LIMPIEZA



CL720 Ultra System Clean Gun Water

Después de limpiar la pistola pulverizadora, seque la pistola con aire comprimido.

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

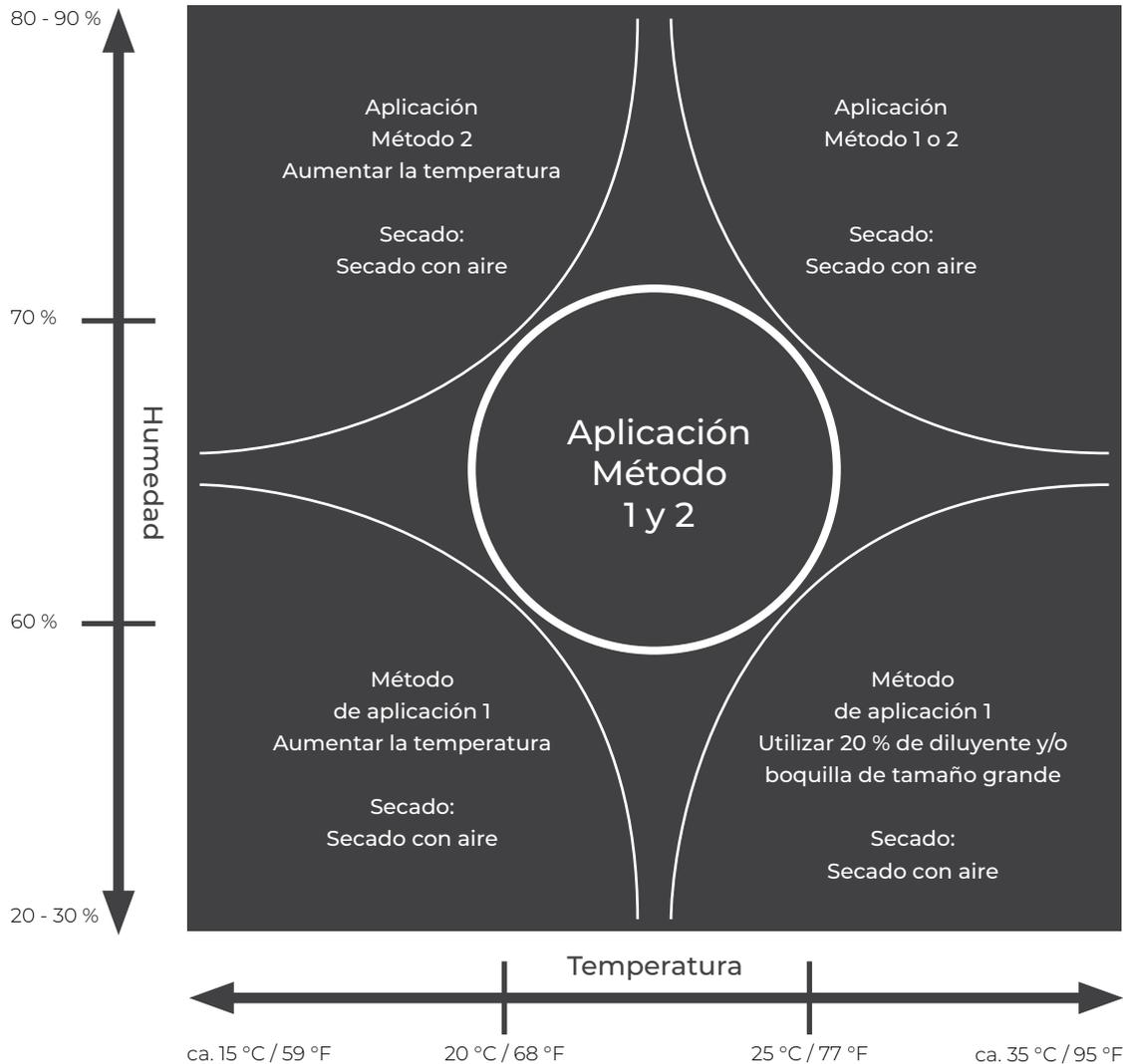


Mínimo 1 - 3 años; (Bajo condiciones normales de almacenamiento 5°C - 30°C / 40°F - 85°F) (contenedor sin abrir).

Para evitar la congelación, no exponga el producto a temperaturas inferiores a 10°C / 50°F durante el transporte y almacenamiento.



A no ser que se indique lo contrario, todas las propiedades de producto que figuran en la ficha técnica se determinan a una temperatura de 20°C / 68°F.



MÉTODO DE APLICACIÓN 1:

	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
PASO 1	Dos capas húmedas individuales, húmedo sobre húmedo, para cubrir.	2 bar / 29 psi
PASO 2	Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	
PASO 3	Pulverización (solo colores con efecto)	1 bar / 14,5 psi
PASO 4	Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	



NOTA:

hay que limpiar bien la superficie. Si es necesario, aplicar primero una capa de agua nebulizada y secar con aire.

MÉTODO DE APLICACIÓN 2: *

	DESCRIPCIÓN	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
PASO 1	Primera capa húmeda individual	2 bar / 29 psi
PASO 2	Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	
PASO 3	Segunda capa húmeda individual	2 Bar / 29 PSI
PASO 4	Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	
PASO 5	Pulverización (solo colores con efecto)	1 Bar / 14,5 PSI
PASO 6	Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	

A una temperatura entre 20 - 25 °C y con una humedad relativa del 60 - 70 % se recomienda tanto el método de aplicación 1 como el 2.
** El método de aplicación 2 es preferible para colores lisos negros oscuros, con el fin de obtener la sombra más oscura.

PREPARACIÓN



Comprobación del color

Determinar siempre el color y/o la variante de color adecuados. Comprobar esto lo antes posible, preferiblemente después de hacer la estimación de la reparación. En este punto, crear una muestra pintada es la práctica más recomendada.



Limpieza

Limpiar con CL790 Ultra System Clean Solvent y/o CL710 Ultra System Clean Water



Protección

Usar protección respiratoria adecuada (se recomienda utilizar un respirador con suministro de aire fresco).

PASO 1 Preparación del área de mezcla



Lijado en seco

Preparar la zona de difuminado lijándola en seco con una lijadora orbital de doble acción 3-5 y grano P1500. Evitar el lijado en seco a través de los bordes.



Lijado en húmedo

Preparar la zona de difuminado lijándola en húmedo con un grano P2000/P3000.



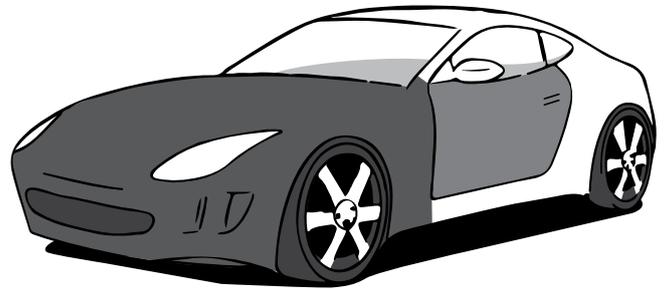
Lijado con esponja

Preparar la zona de difuminado con una esponja de lijado fina y ultrafina.



Limpieza

Limpiar con CL790 Ultra System Clean Solvent y/o CL710 Ultra System Clean Water



PASO 2 Mezcla y aplicación de U9020



Aditivo de difuminado

Mezclar el aditivo de difuminado U9020 Ultra 9K Base Additive con U9R1 Ultra System Reduce Standard

Relación de mezcla:

U9020 Ultra 9K Base Additive + 10-20% de U9R1 Ultra System Reduce Standard



Aplicación

Aplicar una capa fluida de U9020 Ultra 9K Base Additive a 2/3 de la zona de difuminado.



Preparación de la pistola

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP (Alto Volumen baja Presión)	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi
HE (Alta eficiencia)	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi



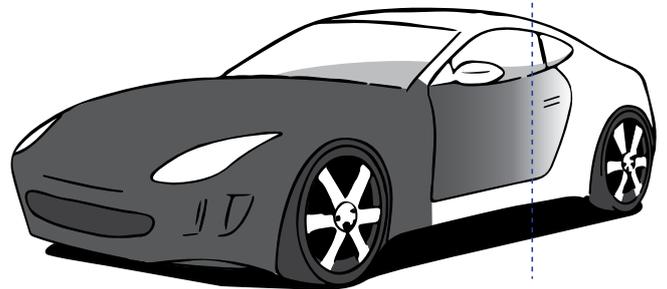
Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.



Nota

También es posible realizar este proceso a la inversa, aplicar Ultra9K para una cobertura total en la zona de reparación, secar el Ultra9K y después aplicar la mezcla U9020 Ultra 9K Base Additive al área de mezcla seca y acabar el proceso de mezclado tal y como se ha descrito.



PASO 3 Aplicación de Ultra9K



Aplicación del color

Fórmula de color Ultra9K + 10 % de U9R1
Consultar opción en CRS.



Aplicación

Aplicar 2-3 capas o hasta cubrir el arco de la zona de difuminado. No aplique color más allá del área 3 (Ver imagen).



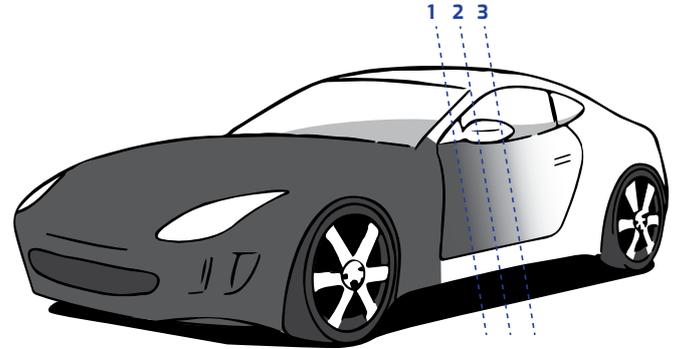
Preparación de la pistola

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP (Alto Volumen baja Presión)	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi
HE (Alta eficiencia)	1,1-1,3	2,0 bar / 29 psi



Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.



PASO 4 Aplicación de Ultra9K pulverizado



Aplicar pulverizado

Aplicar la pulverización a doble distancia a 1 bar.
Permanecer dentro de la zona de difuminado.
No aplique color más allá del área 3 (Ver imagen).



Preparación de la pistola

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP (Alto Volumen baja Presión)	1,1-1,3	1,0 bar / 14,5 psi
HE (Alta eficiencia)	1,1-1,3	1,0 bar / 14,5 psi

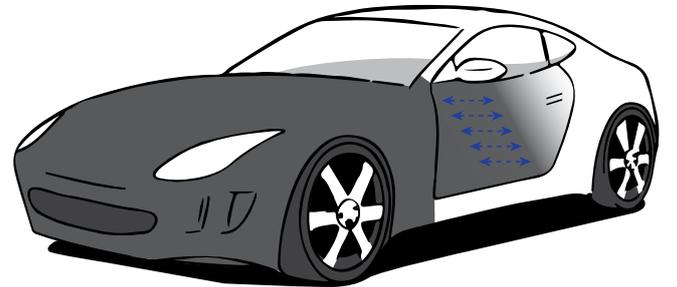


Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.



La pulverización debe aplicarse para conseguir color y efecto; esto también ayudará a difuminar el color.



PASO 5 Aplicación de barniz



Seleccionar un barniz Ultra System adecuado y seguir la información técnica del TDS.

